



Karta techniczna produktu

Chemmot Ewa & Jerzy Kumorek spółka jawna
PL 32-050 Skawina, ul. Piłsudskiego 59

Telefon: 12 276 75 45
Telefax: 12 276 78 20

DECO COLOR® znak towarowy CHEMMOT®
DECO COLOR® najlepiej postrzegany brand farb i lakierów w aerozolu

Nazwa produktu

ZINC PRIMER by DECO COLOR® aerosol line

Numer artykułu

30 690

Dostawca/Producent

Chemmot Ewa & Jerzy Kumorek spółka jawna; Piłsudskiego 59, 32-050 Skawina, Polska

Opis produktu

Preparat o wysokiej zawartości cynku (97%). Przeznaczony do ochrony powierzchni metalowych i stalowych. Przydatny w drobnych pracach rzemieślniczych, np. blacharskich czy spawalniczych. W przemyśle ochrona wszelkich konstrukcji przed rdzą. Stanowi doskonały podkład do instalacji narażonych na działanie wody i niekorzystnych warunków atmosferycznych.

Właściwości produktu

Tworzy twardą powłokę zawierającą 97% czystego cynku
Właściwości antykorozyjne
Odporność na czynniki atmosferyczne i promieniowanie UV
Odporny na działanie wysokich temperatur do +300°C
Bardzo dobre właściwości wypełniające
Możliwość miejscowego spawania
Do stosowania na zewnątrz i do wewnątrz
Zastosowano gazy wolne od CFC

Właściwości fizyczne i chemiczne

Pojemność	400 ml
Baza	żywica kumaronowa
Połysk	mat
Temperatura stosowania	15-25°C
Czas schnięcia	10-15 min
Nieprzylepny	30-40 min
Twardy/gotowy do pokrycia	24 h
Wydajność	1-1,5m ² a przy jednokrotnej aplikacji
Wytrzymałość na wysoką temperaturę	do 300°C
Zawartość LZO	około 67 %
Zawartość substancji trwałych	około 33 %
Odporność na benzynę	niewystarczająca
Odporność na alkohol	dobra
Stosowanie podkładów	nie dotyczy
Możliwość nanoszenia innych powłok	możliwe



Karta techniczna produktu

Chemmot Ewa & Jerzy Kumorek spółka jawna
PL 32-050 Skawina, ul. Piłsudskiego 59

Telefon: 12 276 75 45
Telefax: 12 276 78 20

DECO COLOR® znak towarowy CHEMMOT®
DECO COLOR® najlepiej postrzegany brand farb i lakierów w aerozolu

Stosowanie

Przed użyciem przeczytaj ulotkę i postępuj zgodnie z zaleceniami producenta.

Przygotowanie podłoża

Przygotowanie podłoża to bardzo istotna czynność wpływająca, na jakość i trwałość powłoki lakierniczej. Generalna zasada, jaka odnosi się do wszelkiego rodzaju wyrobów przygotowywanych do malowania to przede wszystkim: przeszlifować, wysuszyć i odtłuścić.

Uwaga. Kompatybilne z wszystkimi systemami lakierniczymi (alkidowymi, akrylowymi, nitro-kombinacji) na bazie wodorocieńczalnej i rozpuszczalnikowej

Sposób użycia

Najlepiej malować w temperaturze 15-25°C [temperatura optymalna dla dobrego schnięcia lakieru]. Nie zapominać, że czas schnięcia lakieru zależy także od wilgotności powietrza i gęstości samego produktu. Malowanie powinno być wykonywane w pomieszczeniach wentylowanych. Przed dokonaniem pierwszego natrysku, przez minutę wstrząsać pojemnikiem, co spowoduje prawidłowe wymieszanie poprzez znajdującą się wewnątrz kulkę. Następnie dokonać próbnego natrysku. Lakier nanosić kilkoma cienkimi warstwami, a nie jedną grubą, w odległości 25-30 cm od malowanej powierzchni. Po nałożeniu każdej warstwy odczekać kilka minut. Po zakończeniu oczyścić dyszę. Odwrócić pojemnik do góry dnem, naciskając dyszę przez o około 3 sekundy.

W przypadku konieczności pomalowania powierzchni, należy odczekać aż nałożona warstwa cynku wyschnie i w pierwszej kolejności położyć podkład, a następnie lakier.

Karta techniczna produktu wersja 04 z dnia 25/03/2014