



Karta techniczna produktu

Chemmot Ewa & Jerzy Kumorek spółka jawna
PL 32-050 Skawina, ul. Piłsudskiego 59

Telefon: 12 276 75 45
Telefax: 12 276 78 20

DECO COLOR® znak towarowy CHEMMOT®
DECO COLOR® najlepiej postrzegany brand farb i lakierów w aerozolu

Nazwa produktu

BRAKE CALIPER by DECO COLOR® aerosol line

Numer artykułu

25 350; 25 351; 25 352; 25 353; 25 354; 25 355; 25 356; 25 357

Dostawca/Producent

Chemmot Ewa & Jerzy Kumorek spółka jawna; Piłsudskiego 59, 32-050 Skawina, Polska

Opis produktu

Wysokiej jakości lakier do zacisków hamulcowych i bębnow, których pomalowanie nadaje kołom wyjątkowo sportowy charakter. Bardzo popularny przy tuningu optycznym, samochodowym i motocyklowym.

Właściwości produktu

Bardzo dobre właściwości wypełniające
Odporność na działanie benzyny
Odporność na ścieranie i warunki atmosferyczne
Wytrzymałość na temperaturę do 150°C
Właściwości antykorozyjnego zabezpieczenia malowanej powierzchni
Wysoki połysk
Do stosowania na zewnątrz i do wewnątrz
Zastosowane gazy wolne od CFC

Właściwości fizyczne i chemiczne

Pojemność	400 ml
Baza	żywica alkidowa
Kolor	żółty, czerwony, niebieski, czarny, biały, pomarańczowy, zielony, złoty
Połysk	wysoki połysk
Temperatura stosowania	15-25°C
Czas schnięcia	10-15 min
Nieprzylepny	30-40 min
Twardy/gotowy do pokrycia	24 h
Wydajność	1,5-2m ² w zależności od koloru i podłoża przy jednokrotnej aplikacji
Wytrzymałość na wysoką temperaturę	do 150°C
Zawartość LZO	około 80 %
Zawartość substancji trwałych	około 20 %
Odporność na benzynę	dobra
Odporność na alkohol	umiarkowana
Stosowanie podkładów	zalecane - wyłącznie marki DECO COLOR
Możliwość nanoszenia innych powłok	niezalecana

Stosowanie



Karta techniczna produktu

Chemmot Ewa & Jerzy Kumorek spółka jawna
PL 32-050 Skawina, ul. Piłsudskiego 59

Telefon: 12 276 75 45
Telefax: 12 276 78 20

DECO COLOR® znak towarowy CHEMMOT®
DECO COLOR® najlepiej postrzegany brand farb i lakierów w aerozolu

Przed użyciem uważnie przeczytaj ulotkę lub instrukcje na opakowaniu i postępuj zgodnie z zaleceniami producenta.

Przygotowanie podłoża

Przygotowanie podłoża to bardzo istotna czynność wpływająca, na jakość i trwałość powłoki lakierniczej. Generalna zasada, jaka odnosi się do wszelkiego rodzaju wyrobów przygotowywanych do malowania to przede wszystkim: przeszlifować, wysuszyć i odtłuścić. Po wyschnięciu zagruntowanej powierzchni, należy ją delikatnie przeszlifować droбноziarnistym papierem ściernym.

Sposób użycia

Najlepiej malować w temperaturze 15-25°C [temperatura optymalna dla dobrego schnięcia lakieru]. Nie zapominać, że czas schnięcia lakieru zależy także od wilgotności powietrza i gęstości samego produktu. Malowanie powinno być wykonywane w pomieszczeniach wentylowanych. Przed dokonaniem pierwszego natrysku, przez minutę wstrząsać pojemnikiem, co spowoduje prawidłowe wymieszanie poprzez znajdującą się wewnątrz kulkę. Następnie dokonać próbnego natrysku. Lakier nanosić kilkoma cienkimi warstwami, a nie jedną grubą, w odległości 25-30 cm od malowanej powierzchni. Po nałożeniu każdej warstwy odczekać kilka minut. Po zakończeniu oczyścić dyszę. Odwrócić pojemnik do góry dnem, naciskając dyszę przez o około 3 sekundy.

Karta techniczna produktu wersja 04 z dnia 25/03/2014